# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-068569

(43)Date of publication of application: 28.03.1987

(51)Int.Cl.

B05C 5/00

B05B 1/00

(21)Application number : 60-209721

(71)Applicant : MEIJI KIKAI SEISAKUSHO:KK

(22)Date of filing: 20.09.1985

(72)Inventor: KASAOKA KAZUMASA

HIROTA MITSUGI

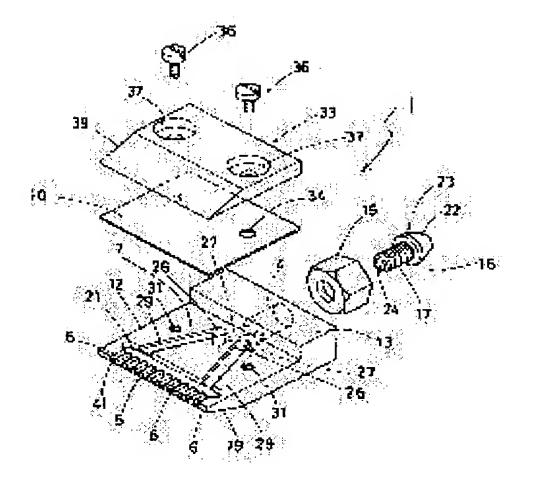
**IEDA YUKIO** 

## (54) ADHESIVE NOZZLE

## (57) Abstract:

PURPOSE: To facilitate the washing of the interior of a nozzle and the removal of a cured adhesive, by covering the upper surface of the small width groove forming the adhesive emitting port for emitting the adhesive with a cover body made of a material non-adhesive to the adhesive in a detachable manner.

CONSTITUTION: An adhesive nozzle 1 can apply an adhesive to a work widely and linearily at equal intervals by moving an inclined surface 19 rearwardly along the work. After the adhesive is applied, a press plate 33 is removed by loosening screws 36; thereby, a sheet like cover body 10 made of a material non-adhesive to the adhesive, for example, Teflon can be easily detached without being adhered to an upper surface part 7. Therefore, the exposed interiors of a small width groove 6, a transverse groove 21 and a longitudinal groove 29 can be easily washed and, even when the adhesive is cured, the cured adhesive can be easily removed.



### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]
[Date of extinction of right]

## ⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

## ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-68569

⑤Int Cl.⁴

識別記号

厅内整理番号

匈公開 昭和62年(1987) 3月28日

B 05 C 5/00 B 05 B 1/00 101

7729-4F Z-7112-4F

審査請求 有 発明

発明の数 1 (全5頁)

国発明の名称

接着剤ノズル

②特 願 昭60-209721

**20**出 願 昭60(1985)9月20日

⑫発 明 者 笠

岡 一正

大阪市淀川区西宮原1丁目6番30号

⑫発 明 者 広 田

貢 豊中市本町3丁目6番27号

⑫発 明 者 家 田 由 紀 雄

大阪市淀川区三津屋北2丁目12番11号

大阪市淀川区田川2丁目3番14号

①出 願 人 株式会社 明治機械製

作所

四代 理 人 弁理士 苗 村 正

#### 明 細 審

- 1. 発明の名称 接着剤ノズル
- 2. 特許請求の範囲

(1) 接着剂盤付ガンに取付きかつ巾広の前縁を 有するノズル基体に、前記接着剤盤付ガンに導通 する導孔と該導孔が導通しかつ前記前縁で関ロす るとともに上面が露出する小巾溝を並設した上面 部とを形成するとともに、該上面部を、接着剤に 非接着性の素材を用いた取外し自在な覆体により 覆ってなる接着剤ノズル。

3. 発明の詳細な説明

(技術分野)

本発明は、ノズル内部で硬化した接着剤を容易に除去でき、接着剤を巾広に安定して並付しうる 接着剤ノズルに関する。

(背景技術)

例えば、家具、建具などの部材を接着固定する には、作業能率を向上するために、例えば主剤と 硬化剤とからなる2液型の急速硬化タイプの接着 剤が多用されている。 他方このような接着剤を巾広に堕付するときには、小径の接着剤吐出口を並設したノズルが用いられるが、ノズル内部で接着剤が硬化しがちである。

しかし、従来のノズルAは、第5図に示すごとく、一体のノズル基体B前端部に横に穿設した横孔Cに、接着剤盤付ガンに導通する縦孔Dを連通させるとともに、ノズル基体B前面に設けた複数の小孔B…を前記横孔Cに導通させており、ノズル内部特に小孔B内で硬化した接着剤の除去は困難であった。

### (発明の目的)

本発明は、接着剤を吐出する接着剤吐出口を形成する小巾溝上面をמ出てき、硬化した接着剤の除去、又内部洗浄を容易とした接着剤ノズルの提供を目的としている。

#### (発明の開示)

以下本発明の一実施例を図面に基づき説明する。 図において、接着剤ノズル1は、接着剤強付ガン2 と2に取付くノズル基体3に、接着剤強付ガン2

## 特開昭62-68569 (2)

に導通する導孔 4 と該導孔 4 が導通し前縁 5 で開口するとともに上面が露出する小巾溝 6 …を並設した上面部 7 とを形成するとともに、該上面部 7 を接着剤 9 に非接着性の素材を用いた取外し自在の優体 1 0 により覆っている。

となるテーパー面22を有する大径部23を膨設している。又継金具16は、その取付けにより内孔24が導孔4に連通する。

又上面部7の後端部には、本例では中心線に対し左右対称位置に、上端が露出しかつ下端が閉じた有端の孔部26、26が設けられる。又孔部26、26は、前記導孔4の前端からのびかつ該孔部26内側面で関ロする連結孔27、27により該導孔4に導通する。又上面部7の前端部には、前記前級5に沿って中方向にのびる機構21には、その両端部から前記孔部26、26に向かって夫々斜めにのびる一対の縦溝29、29が設けられる。

又上面部7には、小巾簿6…が並設される。

小巾褲6は、前面が前記前縁5で閉口するとともに、上面が上面部7に露出しかつ後端が前記積 21で閉口し、上面部7前端部に等間隔で並設される。

従って該小巾溝 6 は、前記横溝 2 1 、縦溝 2 9 、 孔部 2 6 および連結孔 2 7 により、導孔 4 が導通

する。又上面部7には、確体10取付用のネジ孔 31、31が設けられる。

なおノズル基体 3 は、アルマイト処理等の硬化 処理を施すのもよい。

前記環体10は、前記のごとく接着剤9に非接着性の素材を用いて形成される。なお接着剤9は、本例では、主剤と硬化剤とからなる2液型のエポキシ樹脂系接着剤が用いられている。又該接着剤9に非接着性の素材として、テフロンからなるシート体が用いらる。

環体10は、上面部7と同寸の矩形をなしかつ 前記ネジ孔31に位置合わせしうる透孔34、3 4を透設するとともに、本実施例では、環体10 は、上面部7に押え板33により押圧、挟持され 該上面部7を履う。なお押え板33は、前記切欠 部12と同形状の平板状をなしかつ前縁部に前記 傾斜面19と同角度で上に傾斜する傾斜而39を 具える。又傾斜面39は下面と前記傾斜角で交形 る。従って押え板33には、上面に前記ネジ孔3 1に取付くネジ36を挿通しその取部を沈めうる 段付孔37、37が穿設される。

従って覆体10を上面部7に載置しかつ押え板33を用いて押え付けることにより小巾溝6の前面は、接着剤9を吐出する接着剤吐出口41…を形成する。又覆体10はネジ36を緩め押え板33を取除くことにより取外しできる。

又ノズル基体 3 は、接着剤塗付ガン 2 に取付く・接着剤塗付ガン 2 は、本例では胴部 4 3 に把持部 4 4 を下設するとともに、胴部 4 3 、把持部 4 4 には流路 4 5 が設けられる。なお流路 4 5 は、把持部 4 4 後端のニップル 4 6 からのびる導孔 4 7 と胴部 4 3 の中心をのびる導孔 4 9 とからられる。又胴部 4 3 の先端には、開閉弁 5 3 は、引金 5 4 の押下げにより弁座 5 1 を開く針弁 5 5 を具える。又弁座 5 1 は、導孔 4 7 先端に取付くニップル状の先金具 5 2 に形成される。又先金具 5 2 の前端部には前記継金具 1 6 のテーパー面 2 2 が嵌合するテーパー孔 5 6 が設けられかつベースナット 1 5 が螺合するネジ部 5

#### 特開昭62-68569 (3)

7が設けられる。

従ってノズル基体3の取付けにより導孔4は、 開閉弁53を介して接着剤盤付ガン2の流路45 に導通する。

又針弁55は、導孔49の中心を通り胴部43後端を水密に挿通するとともにその突出端にプランジャ61とニードルソケット62とが固定に付勢される・プランジャ61は、パネ59により前に付勢され針弁55を弁座51に着座させるとと前記に行うンジャ61を後退し弁座51を開く・又針弁55は、ニードルソケット62が調節ネジ63と当接することにより、その後退量が規制される・又調節ネジ63はロックナット64を設めることにより螺進退でき、針弁55の後退量を加減できる・

然して、接着剤塩付ガン2は、ニツブル46に接着剤タンクを接続し接着剤9を圧送する。引金54を押下げることにより針弁55は後退し弁座51を開く。従って接着剤9は、流路45を通っ

て先金具52から吐出する。又調節ネジ63を回転することにより接着剤9の吐出量を調節できる。

又ノズル基体 3 は、継金具 1 6 により接着剤塩 付ガン 2 に取付けできかつ取付けによりその導孔 4 が前記流路 4 5 に導通する。

従って接着剤9は、導孔4、連結孔27、孔部26、縦溝29、横溝21及び小巾溝6…を流過し接着剤吐出口41から吐出される。

従って接着剤ノズル1は、第2図に示すごとく、 傾斜面19又は39をワークWに沿わせ後へ移動 することにより、該ワークWに接着剤9を巾広か つ線状に等間隔で塗付することができる。

又接着剤 9 の壁付後、ネジ3 6、3 6 を緩め押え板3 3 を取除くことにより、覆体1 0 は、該接着剤 9 により上面部7 に接着することなく容易に取外してきる。従って小巾溝6、債溝2 1、縦溝2 9 などを露出できその内部を容易に洗浄しうるとともに、接着剤 9 が硬化した際にも容易に除去できる。

又履体10は、上面部7をシール効果を有して

復う。

なお本発明の接着剤ノスル1において、覆体1 0は、シート体をなし押え板33を用いて押圧す るものの他、覆体10自身を押え板33状に形成 し抑え板33を省略することもできる。又履体1 0は、例えばアルミニウムなどの金属板にいわゆ るテフロン加工を施すことによって形成すること もできる。又ノズル基体3を接着剤9に非接着性 - の素材を用いて形成することもできる。又ノズル 基体3は、継金具16を省略し、直接投着剂塗付 ガン2に取付けるごとく取付部を形成することも できる。さらにノズル基体 3 は、矩形の他三角形 状、扇状など各種形状に形成することができる。 又横溝21、縦溝29、29は1つに合体した例 えば三角形状に形成することもできる。又接着剤 9として、2液型のエポキシ樹脂系接着剤の他、 フエノール樹脂系、ホツトメルト系、ゴム系接着 剤など各種接着剤、又さらにコーキング剤等を用 いることもできる。又接着剂9の種類に伴い、覆 体10の素材もテフロンの他、ポリエチレン、ビ

ニールなどの合成樹脂又天然ゴムなど各種素材を 用いることができる。

#### 〔発明の効果〕

取上のごとく本発明の接着剤ノズルは、中広に導動体に、接着剤に、接着もに、持着剤に、 をとというでは、 かって の は ととも 形成 は で 関 い かった 正 を 接着 性の ま が を 接着 性の ま が な に ま 接着 性の ま か な に は は な な で を 接着 性の ま が な に な な が な に な な が な に な な が な に な な が な に な な が な に な な か な と な が な と と な が な で き ぞ 剤 の 吐 出 を を 者 剤 に な を な が な に な な か で き を 者 剤 に な な な な な か で き を 変 り で き な が な と な な か 果 を 変 り る 。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例をその取付け状態と

ともに示す断面図、第2図はその平面図、第3図はその側面図、第4図はその分解斜視図、第5図は従来のノズルを示す斜視図である。

2…接着剤盤付ガン、 3…ノズル基体、

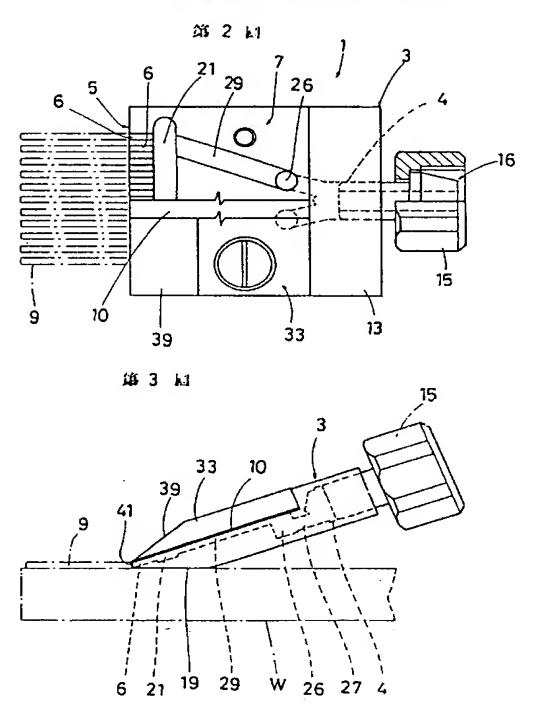
4 … 導孔、 5 … 前録、 6 … 小巾簿、

7 …上面部、 9 …接着剤、 10 … 復体。

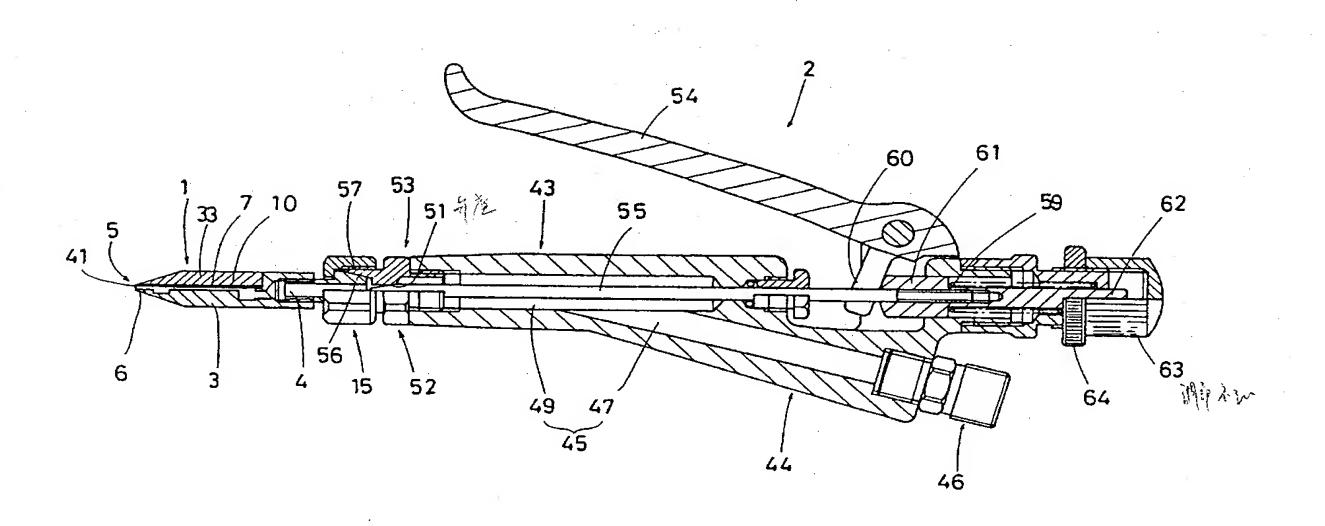
 特 許 出 願 人 株式会社明治機械製作所

 代理人 弁理士 苗 村 正

## 特開昭62-68569 (4)



第1图



## 特開昭62-68569 (5)

那 4 図

19 29

6

